

INSTRUCTION MANUAL

Technical Data

Compressor type: L+W 450 E

Capacity: 450 l/min - 16 cfm

Max. pressure: 225 / 330 bar - 3200 / 4700 psi

Filling connections: 4

Compressor rpm: 980 rpm

Number of cylinders: 3

Auto dumps

Auto switch of system

Lubrication: crankshaft = oil slinger.
1. and 2. stage = oil spray
3. stage = mechanical oil pump.
2.2 litre synthetic oil

Three phase motor: 11kw - 3000rpm

Dimensions: length = 1150 mm
height = 600 mm
width = 980 mm
weight = 280 kg with motor

Manufacturer:

64653
0049

Lenhardt + Wagner ~~Kompressoren~~ GmbH
Im Taubenfang 4
6443 Lorsch Germany
Tel. 06251 / 54850 Fax. 06251 / 54805

Importer:

Lorenz Conversions Pty. Ltd
3/27 Hamill Street
Townsville 4814 Australia
Tel./Fax 077 256 35



Method of operation

Air comes through a micro filter into the first stage, is compressed and leaves through the heat exchanger into a water / oil separator. A short pipe takes the air into the second cylinder and is further compressed, leaving again through a heat exchanger and the second water / oil separator and then compressed in the third stage to the final pressure. The air then goes through the after cooler and into the mole carbon filter. The purified air goes through a safety valve and into the pressure maintaining valve, there to the air manifold and filling hoses or if required into an external filling panel.

Electric motors

Depending on customer requirements the compressor can be delivered with different electric motors. Standard is 11 KW and 3000 RPM. The motors are fitted with four screws. Captive nuts, on chassis facilitate easy removal of motor.

V-Belt tension

A correctly adjusted V-belt does just not slip when starting the compressor. To adjust the V-belt tension loosen the four mounting screws and adjust the V-belt by means of the tension screw.

Over tightening of the V-belt can cause damage to bearings on electric motor and compressor.

Installation

The compressor should be connected by a qualified licensed electrician.

NOTE:- Check direction of rotation immediately after the first start.

If direction of rotation is wrong the oil pump will not pump oil to the third stage and the piston may cease! Furthermore the unit would not be cooled.

When facing the front of the compressor the direction of rotation should be anticlockwise. (check arrow on motor)

Place compressor not closer then 0.5m from any wall and ensure good ventilation.

NOTE: Pure air intake is very important!

Filling process

Fill only air tanks which are:

- suitable for final pressure.
- hydro static tested. (check last testing date)

The automatic switch off, or safety valve, has to be checked before tanks can be filled:

- Close filling valves.
- Start compressor and drive to maximum pressure. The compressor should automatically switch off, to prevent overcharging. (If failing to do so, the faulty part has to be replaced, before proceeding.)
- Connect tanks to compressor. Filling valve and tank valve are still closed.
- First open slowly filling valve.
- Open slowly tank valve.
- Start compressor. (green switch on dash panel)
- The compressor will automatically switch of, once the tanks are full.
- first close tank valve.
- close filling valve.
- relies pressure by pushing down knob in between tank valve and filling valve.
A hissing sound can be heard.
- disconnect tank from compressor.

Automatic condensation dump system

The L&W 450 comes with standard auto dump system. Every 15 minutes the magnetic valve open and drains the three condensate separators. We recommend that, after every five- to ten hours of operation, the blue manual overriding switch on the dash panel is activated to check proper operation of all three auto dump valves.

Intake filter

A micro filter cartridge is used as an intake filter. We recommend, that the filter cartridge is replaced after 60 to 100 working hours.

A dirty, contaminated filter restricts the airflow, reduces the compressors

Cylinder heads and valves

Inlet and outlet valves are located in the cylinder heads. The inlet valve opens on the down stroke. The outlet valve opens on the upstroke. The valves should be replaced after 1000 working hours due to normal wear and tear. To replace the valves the cylinder heads have to be removed. All three valves are combination valves. Inlet and outlet valves form one unit. The first and second stage valves are plate valves. The third stage valve uses a spring operated piston in a brass cylinder. This valve sits lose with an O-ring seal in the cylinder head. To change valves no special tools are required.

Lubrication

The crankshaft is lubricated with oil slinger
The 1. and 2. stage are lubricated with spray oil.
The 3. stage is lubricated with a mechanical oil pump.

2.2 litre of synthetic oil (order nr. L+W 9001) are required for an oil change.
NOTE: The oil level should never be lower than the red marking on the oil level indicator glass. (located on the left hand side of the compressor crank case.)

Starting the compressor

- First, check oil every day.
- Connect tank to filling hose.
- Open tank and filling hose slowly.
- Now start the compressor by activating the green switch on the dash panel.

Safety valve

Every stage has a safety valve. It safeguards over pressure. The valves are adjusted to : 1. stage 7 bar, 2. stage 40 bar and 3. stage final pressure. If a safety valve blows, it indicates problems with the inlet or outlet valve from the next stage.

the safety valve should always be replaced!

be automatically drained every 15 minutes by a magnetic valve (auto dumps).
The condense separator is maintenance free. However, we do recommend,
that it should be cleaned every 200 working hours. If necessary replace O-rings.

Final air purifier (mole carbon filter)

On the right-hand side of the compressor housing is the air purifier housing. Inside the filter housing a jet blows air on to the housing wall. Oil and water mist condenses and flows to the bottom of the housing. Air then flows through a mole carbon filter cartridge, which purifies the air from moisture and odours. The mole carbon filter cartridge should be changed every 25 hours or more often, depending on humidity and temperature. To change the filter cartridge, open the filter housing with a tool delivered with the compressor. The filter cartridge can be unscrewed and removed with the same tool.

Pressure maintaining valve

A pressure maintaining valve is fitted to the mole carbon housing. It maintains a pressure of not less than 150 bar in the filter housing optimising the effectiveness of the filter.

Changing the mole carbon filter cartridge

The mole carbon cartridge lasts for about 25 hours with an average humidity and at 25 degrees Celsius. With 30 degrees Celsius plus and high humidity, its life can be reduced as much as 13 hours. The cartridges are packed airtight. We recommend that they are opened just before they are fitted to the compressor, as they could be saturated with moisture just being exposed to high humidity. To change the filter cartridge stop the compressor. The compressor automatically releases all the pressure. It can take about one to two minutes. Once the unit is pressure free the filter housing cap can be unscrewed with the filter tool delivered with the compressor. If pressure remains in the housing, it is almost impossible to open the filter housing cap. The filter can be unscrewed with the filter tool and replaced with a new one.

Condensate will be separated after every stage of compression. All three separators have magnetic valves which are controlled by an electronic timer. The timer is located in the switchboard compartment and activates the dump valves every 15 minutes to release the condensate through the black Poly tubes. We recommend the use of a 20 litre container to collect the condensate. It can then be disposed of like discarded oil. The drain noise is kept to a minimum with a silencer.

Maintenance

-The oil level has to be checked daily.

Oil change intervals

1. Oil change after 25 working hours.
2. Oil change after 50 working hours.
3. and subsequently every 200 working hours but not less than once a year.

Use only synthetic compressor oil (order number LW 9001).

About 2.2 litre of oil is required for an oil change.

-The mole carbon filter cartridge has to be changed regularly (see change of mole carbon filter cartridge).

-Every 20 working hours all connections should be checked for leaks. Drive the compressor to a pressure of 200 bar. Stop the compressor with the red switch on the dash panel. Keep the switch pressed down while checking for leaks.

-Every 100 working hours, change inlet filter.

-Every 200 working hours, open and clean condensation separators (first and second stage)

-Every 1000 working hours replace inlet/outlet valves.

Trouble shooting

Compressor does not reach end-pressure:

- Check for leaks on pipe connections, magnetic dump valves, heat exchanger.
- Replace seals or tighten connections.

Air output is decreasing:

- V-belt is too loose. Adjust or replace it.
- Inlet filter is too dirty. Replace inlet filter.
- Inlet/outlet valves are leaking. Clean or replace.
- Pistons, piston rings and/or cylinders are worn: Replace faulty parts.

Safety valves of 1. or 2. stage is blowing:

- Inlet or outlet valves of the following stage is faulty. Clean valves or replace them. Do never attempt to adjust or repair a safety valve. Replace if faulty.

Oil smell in the air

- Mole carbon filter cartridge is saturated: Replace.
- Use of the wrong oil: It is important to use synthetic compressor oil.

Compressor runs too hot

- Not enough room ventilation: The room temperature should be below 20 degrees Celsius.
- Compressor placed too close to a wall. (minimum 10 cm)
- The intake filter is dirty: Replace intake filter.
- The intake hose is too long or too small.
- Faulty inlet/outlet valves: Clean or replace.
- Wrong direction of rotation.

If the compressor will not be used for a long period of time the following steps should be taken:

- Run the compressor for 10 to 15 minutes.
- Open the filling hose valves and let the compressor run for another view minutes.
- Turn the compressor off. Auto dumps will automatically release condensate.
- Close the filling hose valves.
- Open the mole carbon filter housing. Lubricate the treat with Vaseline and close the housing (the old filter cartridge remains in the compressor).
- The compressor should be stored in a dry dust free place.

Before starting up the compressor again the following steps should be taken:

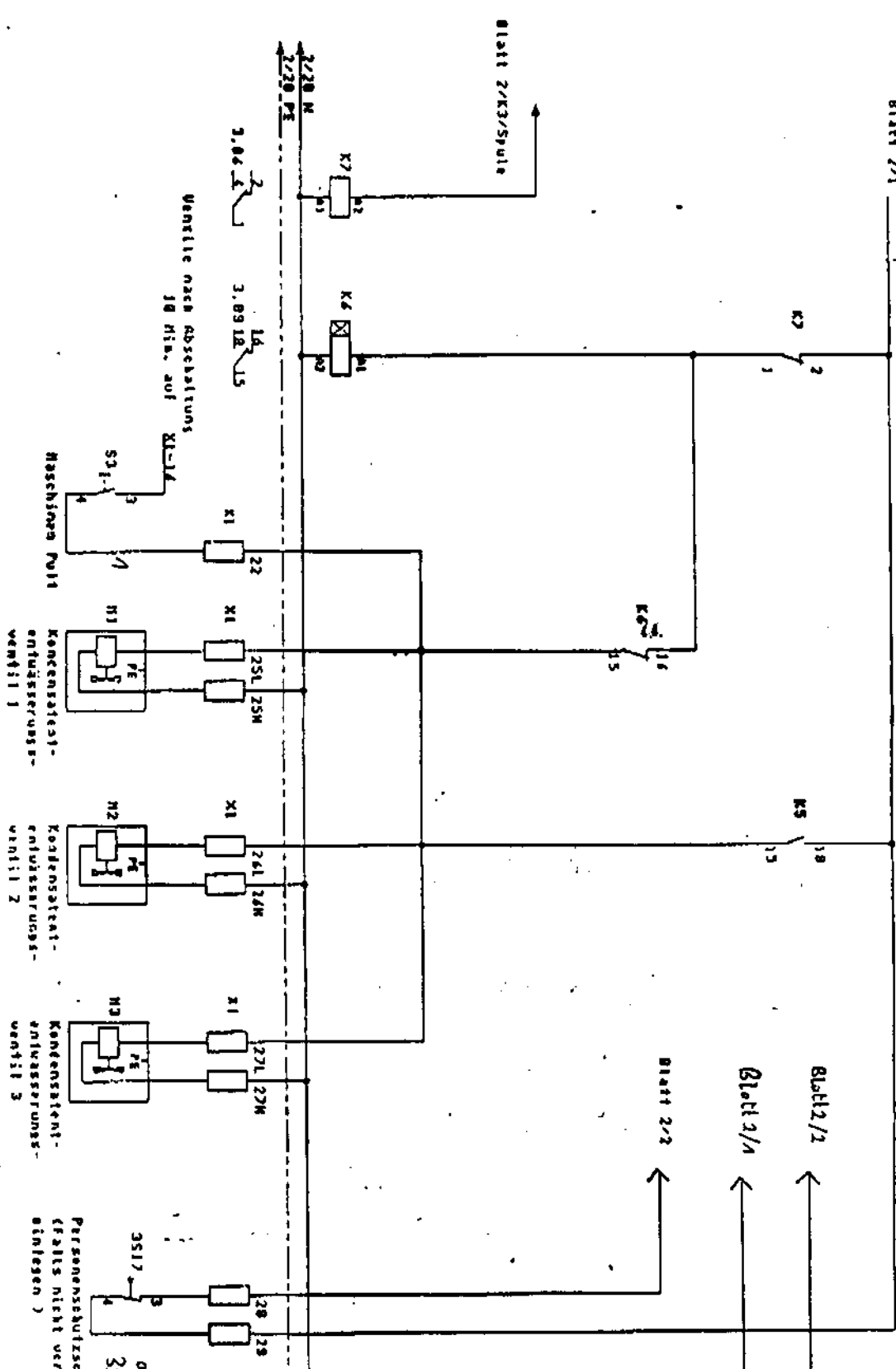
- Change oil. (If the compressor was out of operation for more than 12 months.)
- Replace the intake filter.
- Replace the mole carbon filter cartridge.
- Check oil level.
- Run the compressor with open filling valves for 5 to 10 minutes.
- Close the filling valves.
- Drive the compressor to 200 bar.
- Stop the compressor with the red switch on the dash panel. Keep the switch pressed down while checking for leaks.
- Drive the compressor to the final pressure. It should automatically switch off.

The compressor is ready for use now.

2/20 L1/L

Blatt 2/1

Blatt 2/K3/Spule



Ventile nach Abschaltung
10 Min. auf KL-1A

Maschinen Polt

Kondensat-
entwässerungs-
ventil 1

Kondensat-
entwässerungs-
ventil 2

Kondensat-
entwässerungs-
ventil 3

Personenschutzschalter
(falls nicht vorhanden
einlesen)

Lenhard & Wagner

KOMPRESSOR

Kat.Nr. 194055.1

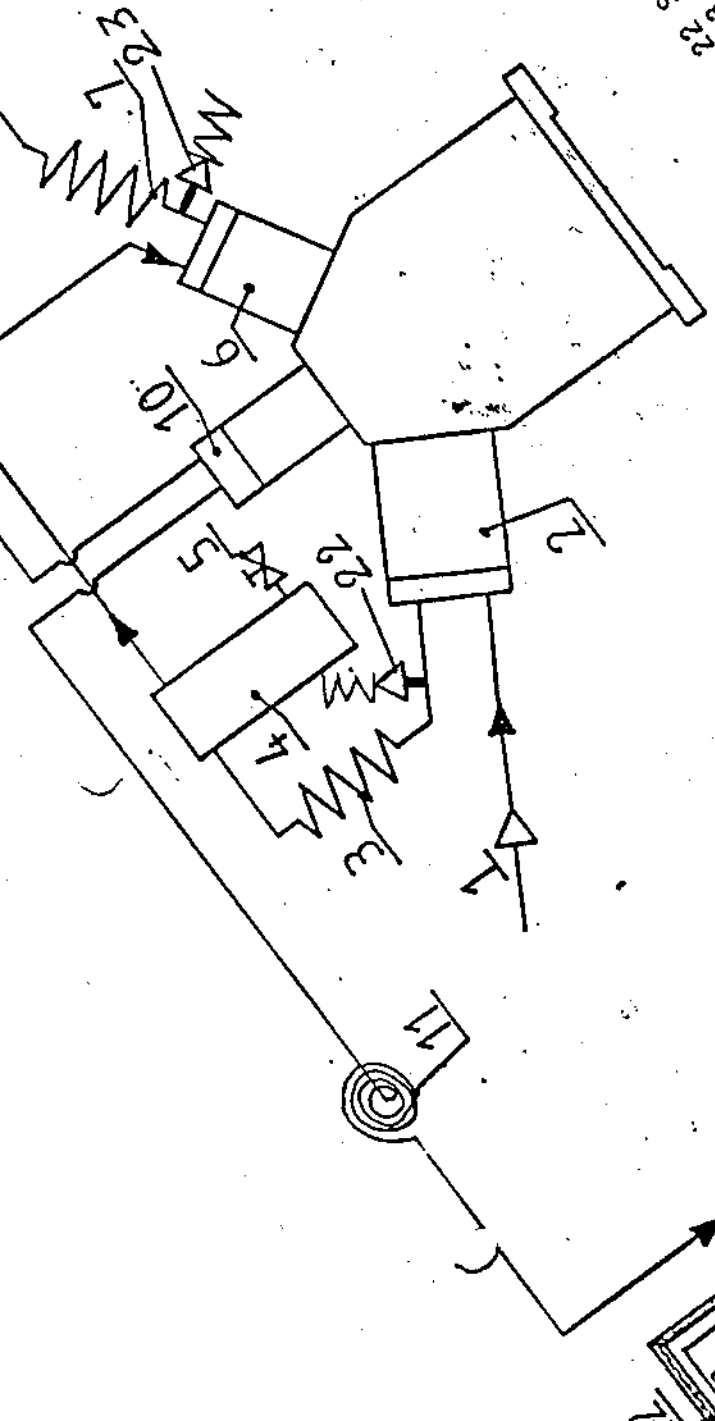
Pl.Nr. 94045.1

Steuerung

Type : LU7350/LU450
mit 01-Druckschalter
Siemens-Steuerung

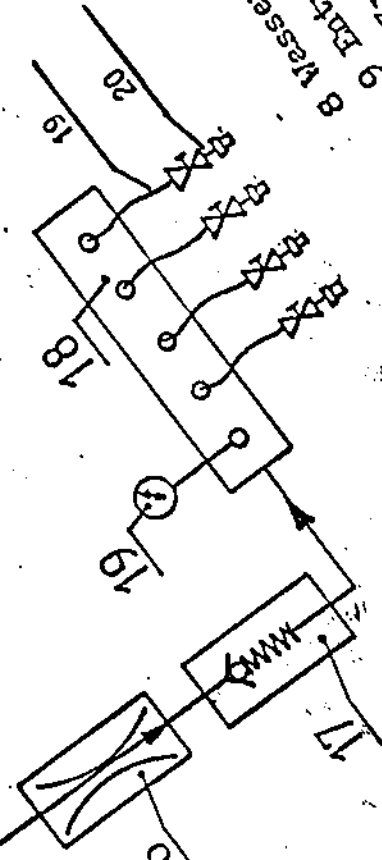
Gez. : R. Deibert Drp. : R. Bultler





22 Sicherheitsventil 1. Stufe
 23 Sicherheitsventil 2. Stufe
 24 Enddrucksicherheitsventil

Rohrleitungsschema
 LW 300/450 E



15 Schalldämpferentwässerungsventil
 16 Rückschlagventil
 17 Verteilerventile
 18 Manometer
 19 Füllventile
 20 Füllventile

8 Wasserschneider 2. Stufe
 9 Entwässerungsventil 3. Stufe
 10 Kuppelkappe
 11 Kuppelkappe
 12 Kuppelkappe
 13 Kuppelkappe
 14 Kuppelkappe
 15 Kuppelkappe
 16 Kuppelkappe
 17 Kuppelkappe
 18 Kuppelkappe
 19 Kuppelkappe
 20 Kuppelkappe
 21 Kuppelkappe
 22 Kuppelkappe
 23 Kuppelkappe
 24 Kuppelkappe

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

Lenhard & Wagner
Kompressor

Kon. Nr. 194039,1
Pl. Nr. 54045,1

Klemmenplan

Getz & Delbert
Type : LM7350/LM450
mit Öl-Druckschalter
Siemens-Steuerung

PE	PE	1	
N	N	2	
L1	L1	3	K1/1
L3	L2	4	K1/3
L2	L3	5	K1/5
PE	PE	6	
M4/U1	U1	7	K1/2
M4/U1	U1	8	K1/4
M4/W1	W1	9	K1/6
M4/W2	U2	10	K3/2
M4/U2	W2	11	K3/4
M4/U2	U2	12	K3/6
S1.1/1		13	L1.1
S1.1/2		14	X1/15
S1/1		15	X1/14
S1/2		16	K1/13
S2/3		17	K1/23
S2/4		18	K2/14
S2.1/4		19	X1/16
S2.1/3		20	X1/17
N/Tab.		21	N
S3/4		22	K4/15
3H10		23	K1/A

Netz

Motor

Steuerung

24L	24N
25L	25N
26L	26N
27L	27N
28	29

M1
M2
M3

Druckschalter
225 Bar
Magnetventile
Personenschutz-
schalter
(oder Brücke)

Sicherung 4 A T



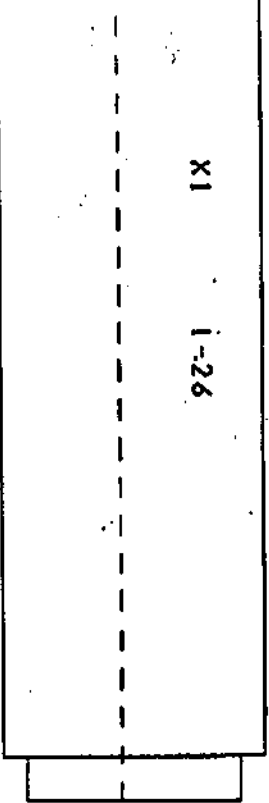
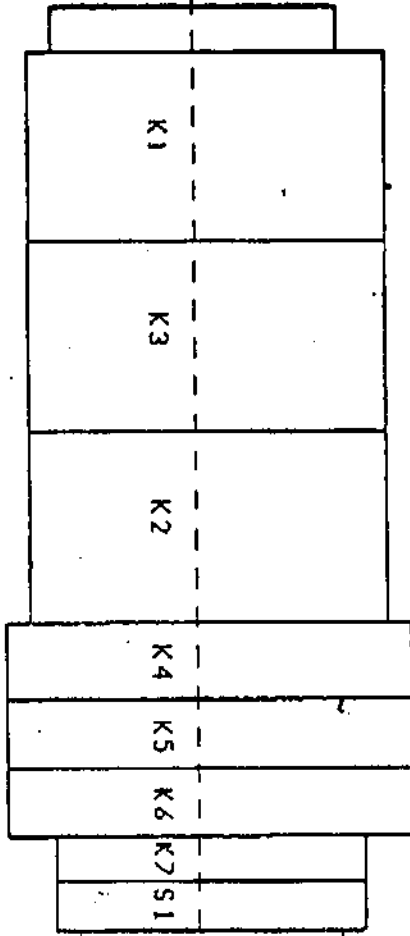
Lenhard & Wagner
Kompressor

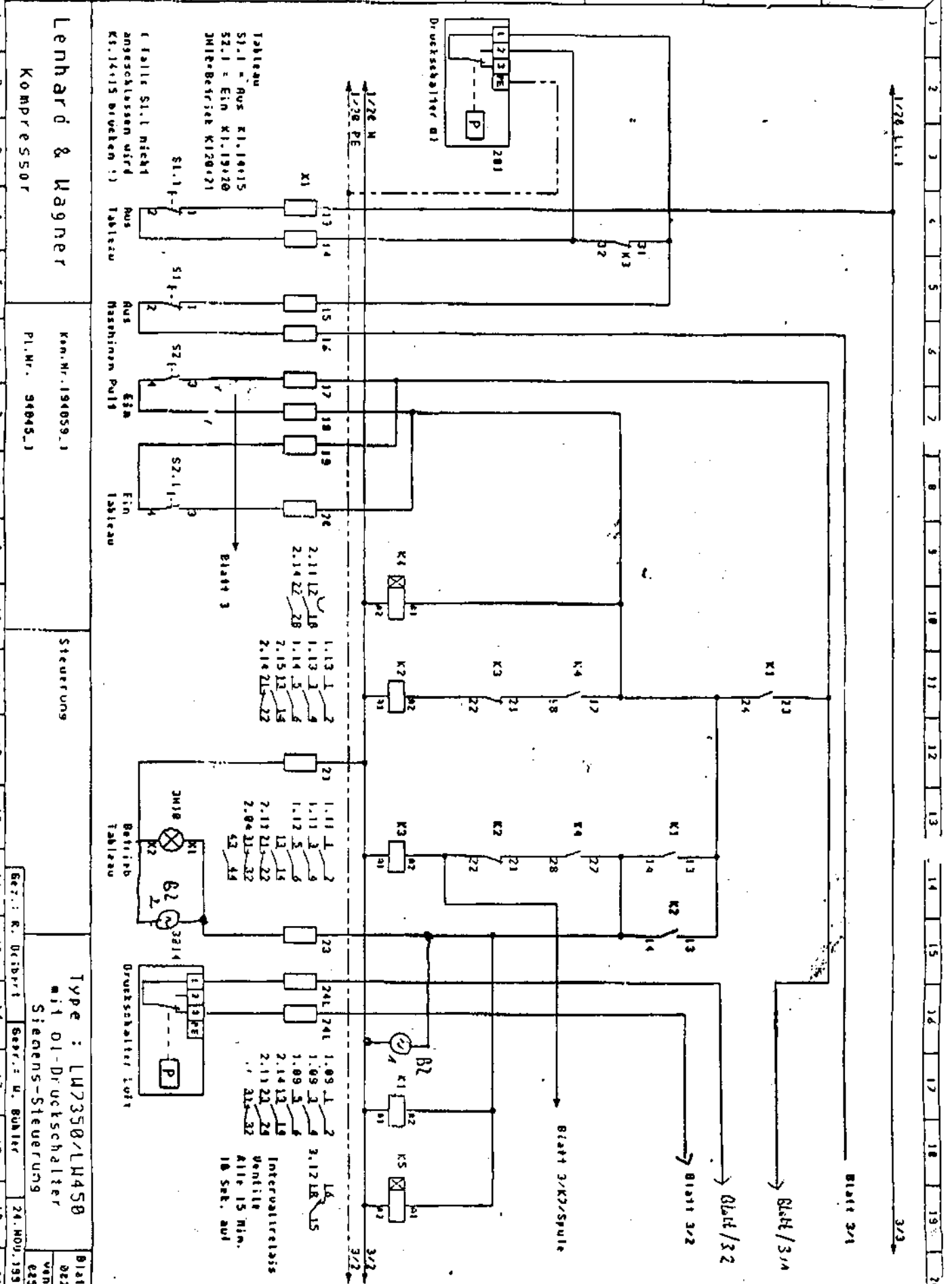
Kat.Nr. 194059.1
Pl.Nr. 94045.1

Aufbau Steuerung

Typ : LH7350/LH450
mit Öl-Druckschalter
Siemens-Steuerung

Gez.: R. Deibert
Eappt. W. Bühler
24.500,-





Lenhard & Wagner
Kompressor

Ken-Nr. 194059.1
PL.Nr. 34045.1

Steuerung

Type: LM7350/LM450
mit 01-Druckschalter
Siemens-Steuerung

Blatt 022
von 045

Tableau
SZ.1 = Aus KI.19415
SZ.2 = Ein KI.19420
Zweiterbetrie KI20421

Blatt 3

Betriebs
Tableau

Druckschalter Luft

Intermittenzzeit
10 Min. alle 15 Min.
10. Sep. 1954

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Blatt 022 von 045

STÜCKLISTE KOMPRESSOR

L&W 300/450 E

Stand 01.01.1995

Stück	Benennung	Art-Nr.
1	Konsolenblech	LW 300/450 1001
4	Standfüße	LW 300/450 1002
1	Keilriemenspannschraube mit Mutter komplett	LW 300/450 1003
1	Blechverkleidung rechts kompl.	LW 300/450 1004
1	Blechverkleidung links kompl.	LW 300/450 1008
1	Rückgitter	LW 300/450 1008 b
1	<i>Frontgitter kompl. bestehend aus:</i>	<i>LW 300/450 1009</i>
1	Gitter	LW 300/450 1010
2	Frontgitterklemmleisten	LW 300/450 1011



Stk.	Benennung	Art-Nr.
1	Blechdeckel	LW 300/450 1013
2	Klappdeckelhülsen	LW 300/450 1014
4	Federscheiben	LW 300/450 1015
2	Befestigungsschrauben	LW 300/450 1016
1	Kurz-Betriebsanleitung	LW 300/450 1018
1	Armaturenblech mit 1 Manometer	LW 300/450 1019
1	Armaturenblech mit Zwischendruck- manometer	LW 300/450 1020
1	Typenschild	LW 300/450 1021
1	L&W Aufkleber	LW 300/450 1022
1	Schaumgummistreifen-selbstklebend	LW 300/450 1023
4	PVC-Schlauchdurchführungen	LW 300/450 1024
1	Manometer mit Befestigungsbügel 16 bar	LW 300/450 1025
1	Manometer mit Befestigungsbügel 40 bar	LW 300/450 1025 a
1	Manometer mit Befestigungsbügel 400 bar	LW 300/450 1025 b
1	Manometerschlauch 600 mm	LW 300/450 1026
1	Manometerschlauch 700 mm	LW 300/450 1027
1	Betriebsstundenzähler 220 Volt	LW 300/450 1028
1	Betriebsstundenzähler 110 Volt	LW 300/450 1029



	1. und 2. Stufe	LW 300/450 2009
1	Magnetventil 3. Stufe	LW 300/450 2010
1	Reparatur Satz	LW 300/450 2010b
1	Druckschalter für das autom. Abschalten der Anlage	LW 300/450 2013
	Schalldämpfer element Wasserabscheider 3. Stufe	LW 300/450 2014
	Filtergehäuse komplett mit Halter	LW 300/450 2015
	<i>Zylinderkopf Stufe 1</i>	
1	Einschraubverschraubung zur Aufnahme des Ansaugfilters	LW 300/450 3000
1	Winkelverschraubung Ausgang	LW 300/450 3001
1	Einschraubreduzierung	LW 300/450 3002
	<i>Zylinderkopf Stufe 2</i>	
2	Einschraubreduzierung	LW 300/450 3002
1	Winkelverschraubung Ausgang	LW 300/450 3001
1	Einschraubverschraubung gerader Eingang	LW 300/450 3003
	<i>Zylinderkopf Stufe 3</i>	
1	Einschraubverschraubung gerader Eingang	LW 300/450 3004
1	Winkelverschraubung Ausgang	LW 300/450 3005



1	verschraubung an Ölpumpe und Ölansaugstopfen Ansaugverschraubung an Pumpe 1/4" auf 8er Rohr	LW 300/450 3004
1	Druckseitige Verschraubung an Pumpe	LW 300/450 3006
1	Ölrohr-Anschlußverschraubung Zylinder 3.Stufe	LW 300/450 3007
1	Winkelverschraubung an Ölansaugstopfen	LW 300/450 3008
1	Ölansaugstopfen	LW 3007450 3009

Verschraubungen an Druckbehälter für Molecarbonfilter

3	Winkelverschraubung	LW 300/450 3010
---	---------------------	-----------------

Verschraubungen an Wasserabscheider Stufe 1

1	Winkelverschraubung Eingang	LW 300/450 3001
1	Winkelverschraubung Ausgang	LW 300/450 3011

Verschraubungen an Wasserabscheider Stufe 2

1	Winkelverschraubung Eingang	LW 300/450 3001
1	Reduzierstutzen mit Innengewinde Ausgang	LW 300/450 3012
	Winkelverschraubung Ausgang	LW 300/450 3010

*Verschraubung zwischen Kondensatablaß Magnetventil
und Wasserabscheider an Stufe 1 und 2 Eingang*

2	Doppelnippel 1/8"	LW 300/450 3013
---	-------------------	-----------------

Kondensatablass-Magnetventil Stufe 1 und 2

2	Schnellkupplung gerade 1/8" auf 8er Schlauch	LW 300/450 3015
---	---	-----------------

*Verschraubungen an Magnetkondensat Abblaßventil
Stufe 3 Eingang - Ausgang*

2	Einschraubverschraubung gerade	LW 300/450 3014
---	--------------------------------	-----------------

Stk.	Benennung	Art-Nr.
	<i>Verschraubungen an Luftverteilerleiste für Füllschläuche</i>	
4	Einschraubverschraubung gerade 1/4" auf 10er Rohr	LW 300/450 3016
	<i>Verschraubungen an Druckhalteventil</i>	
1	Einschraubverschraubung gerade 1/4" auf 8er Rohr	LW 300/450 3004
	<i>Verschraubung an Sicherheitsventil - Halteblock</i>	
2	Einschraubverschraubung gerade 1/4" auf 8er Rohr	LW 300/450 3004
1	Winkelschnellkupplung	LW 300/450 3017
1	Schnellkupplung 1/8" 6er Schlauch	LW 300/450 3018
1	Verschraubung an Druckschalter	LW 300/450 3019
1	Verschraubung mit Überwurfmutter zwischen Verteilerleiste und Druckschalter	LW 300/450 3020
	Reduzierung	LW 300/450 3021
	gerade Verschraubung	LW 300/450 3022
2	Füllschläuche 1,30 m	LW 300/450 4000
1	Füllschläuche 1,50 m	LW 300/450 4001
1	Füllschläuche 1,60 m	LW 300/450 4002
1	Rohrleitung von Wasserabscheider zu Zyl. 2.Stufe	LW 300/450 4003
1	Rohrleitung von dto. 2.Stufe zu Zyl. 3.Stufe	LW 300/450 4004
1	Rohrleitungen an Ölpumpe Saugleitung	LW 300/450 4005
1	Rohrleitungen an Ölpumpe Druckleitung	LW 300/450 4006
1	Rohrleitung zwischen Enddruckfilter- gehäuse Sicherheitsventil 225/330 bar	LW 300/450 4007
1	Rohrleitung zwischen Sicherheitsventil und Druckhalteventil	LW 300/450 4008
1	Rohrleitung zwischen Druckhalteventil und Verteilerleiste	

1	zum Kondensator	LW 300/450
1	Rohrleitung Kondensator mit	LW 300/450 4012
1	zum Wasserabscneider	LW 300/450 4018
1	zum Wasserabscneider	LW 300/450 4019
3	Kondensatablafschlauch	LW 300/450 4020
1	Schlauch	LW 300/450 5002
4	Schiene	LW 300/450 5003
4	Halterung	LW 300/450 5004
2	Vierkantmutter für 8mm Rohr	LW 300/450 5004
2	Vierkantmutter für 8mm Rohr	LW 300/450 5004
2	PVC-Rohrschelle für 8mm Rohr	LW 300/450 5004
1	PVC-Rohrschelle für 8mm Rohr	LW 300/450 5005
1	Halterung für Kondensatablab-	
1	Halterung für Filtergehäuse	
1	Magnetventil für Filtergehäuse	
1	Magnetventil für Filtergehäuse	
2	Blechabstandshalter für Filtergehäuse	
2	Enddruck an Blechverkleidung	

Stk.	Benennung	Art-Nr.
	<i>Gehäuse</i>	
26	Inbus Flachkopf M 10 x 20	LW 300/450 6001
14	Inbus Flachkopf Frontgitter M 6 x 16	LW 300/450 6002
30	Muttern M 5	LW 300/450 6003
30	Muttern M 6	LW 300/450 6004
30	Muttern M 8	LW 300/450 6005
30	Muttern M 10	LW 300/450 6006
30	Muttern M 12	LW 300/450 6007
30	Unterlegscheiben für Schrauben M 5	LW 300/450 6008
30	dto M 6	LW 300/450 6009
30	dto M 8	LW 300/450 6010
30	dto M 10	LW 300/450 6011
30	dto M 12	LW 300/450 6012
4	Befestigungsschrauben für E-Motor/ Schloßschr. M 12 x 40	LW 300/450 6013
4	Befestigungsschr. für Kompressorblock 6-kant M 10 x 40	LW 300/450 6014
2	Befestigungsschr. für Druckhalteventil M 6 x 50	LW 300/450 6015
2	Befestigungsschr. für Luftverteiler- leiste M 6 x 10	LW 300/450 6016
2	Befestigungsschr. für Kondensatab- laßventil M 8 x 90	LW 300/450 6017
2	Befestigungsschr. für Wasserabscheider 1.Stufe M 8 x 20	LW 300/450 6018
2	Befestigungsschr./Sicherheitsventil Halteblock M 6 x 45	LW 300/450 6019
1	Befestigungsschr. für Keilriemenscheibe Motor M 10 x 20	LW 300/450 6020
2	Befestigungsbügel für Molecarbon- Filtergehäuse	LW 300/450 6021
1	Befestigungsschr. für Wasserabscheider 2.Stufe M 12 x 20	LW 300/450 6024

Stk.	Benennung	Art-Nr.
2	Befestigungsschr. für Wasserabscheider 3.Stufe	LW 300/450 6025
2	Befestigungsschr. für Wasserabscheider 3.Stufe	LW 300/450 6026
4	Sicherungsmutter M 8	LW 300/450 6027
4	Inbusschrauben	LW 300/450 6028
2	Inbusschrauben	LW 300/450 6029
1	Hochdruckkolben 3.Stufe komplett mit Kolbenringe, Bolzen	LW 300/450 7001
1	Bolzen	LW 300/450 7001a
2	Sicherungen	LW 300/450 7001b
9	Satz Kolbenringe 3.Stufe 18 mm	LW 300/450 7002
1	Führungszylinder 3.Stufe 42 mm	LW 300/450 7003
1	Führungszylinder Dichtung	LW 300/450 7003a
1	Hochdruckzylinder 3.Stufe 18 mm	LW 300/450 7004
	O-Ring	LW 300/450 7004a
1	Saug- und Druckventil 3.Stufe mit Dichtung und Aludeckel	LW 300/450 7005
1	Ventilkopf 3.Stufe	LW 300/450 7006
1	Sicherheitsventil 3.St. G 3/8" 225bar	LW 300/450 7007
1	Sicherheitsventil 3.St. G 3/8" 330 bar	LW 300/450 7008
1	Rillenkugellager 6308	LW 300/450 7009
1	Dichtung für Kurbelwellen-Flanschdeckel	LW 300/450 7010
1	Ölpumpenantriebsflansch	LW 300/450 7012
1	Ölpumpenhalteflansch zur Befestigung der Ölpumpe am Kompressor	LW 300/450 7013
4	Inbusschrauben Kopf 3.St. M 8x70 8.8	LW 300/450 7014
2	Inbusschrauben Kopf 3.St. M 8x85 8.8	LW 300/450 7015
1	Ansaugfilter kompl. mit Filtereinsatz	LW 300/450 7016
1	Ansaugfilterpatrone	LW 300/450 7017
1	Ölpumpe kompl.	LW 300/450 7018

	Halteflansch 27 x 2,5	LW 300/450 7019
1	Kurbelgehäuse mit Bleibronze-Lagerbüchse GZ 1050	LW 300/450 7020
1	Ölstandsauge M 35 x 1,5 mit Dichtung	LW 300/450 7021
1	Kurbelwelle kompl.	LW 300/450 7022
3	Sicherung und Scheiben	LW 300/450 7023
1	Kolbenstange 1.St. kompl. mit 150 mm Achsabstand	LW 300/450 7024
2	dto 2. u. 3.St. mit Lager 16x22 mm dm	LW 300/450 7025
1	Kolben 1.St. kompl. mit Bolzen, Sicherungsringen, Kolbenringe 95 mm dm	LW 300/450 7026
1	Satz Kolbenringe 95 mm Durchmesser	LW 300/450 7027
1	Zylinder 1.St. 95 mm dm	LW 300/450 7028
	Dichtung Zylinder 1.St.	LW 300/450 7028a
	Zylinder 2.Stufe 42mm Durchmesser	LW 300/450 7029
	Dichtung Zylinder 2.Stufe	LW 300/450 7029a
1	Ventileinsatzplatte 1.Stufe konzentrisch	LW 300/450 7030
1	untere Dichtung Ventilplatte 1.St.	LW 300/450 7030a
1	obere Dichtung Ventilplatte 1.St.	LW 300/450 7030b
1	Ventilkopfberteil Bohrung 3/8" 1.St. für Ventileinsatzplatte 102 mm dm	LW 300/450 7031
1	Ventilkopfberteil Bohrung 3/8" 2.St. für Ventileinsatzplatte 71 mm dm	LW 300/450 7032
1	Sicherheitsventil kompl. G 3/8" 1.St.	LW 300/450 7033
1	Sicherheitsventil kompl. G 3/8" 2.St.	LW 300/450 7034
1	Lagerdeckel	LW 300/450 7035
1	Öleinfüllschlauch mit Stopfen	LW 300/450 7036
1	Wellendichtring 40 x 72 x 10	LW 300/450 7037
1	Ventilator-Keilriemenscheibe Profil 12,5 x 620 mm dm	LW 300/450 7038

Stk.	Benennung	Art-Nr.
1	Satz Schrauben und Dichtringe bestehend aus je:	LW 300/450 7039
8	6-kant Schraube M 6 x 16 DIN 933-8,8 für Lagerdeckel	LW 300/450 7040
8	Dichtringe CU HB 90-100 6,2x10,0x1,5	LW 300/450 7041
1	Zylinderschraube M 10 x 45 DIN 912-8,8 Kurbelwellengegengewicht	LW 300/450 7042
1	Federring A 10 DIN 127	LW 300/450 7043
8	6-kant Schraube M 10 x 25 DIN 933-8,8 gepreßt Zylinderfuß 1. und 2. Stufe	LW 300/450 7044
4	Zylinderschraube M 10 x 60 DIN 912-8,8 Zylinderkopf 1.Stufe	LW 300/450 7045
4	Zylinderschraube M 8 x 60 DIN 912-8,8 Zylinderkopf 2.Stufe	LW 300/450 7046
4	Scheibe verzinkt 16 x 10,2 x 1,5 Zylinderkopf 1.Stufe	LW 300/450 7047
4	Scheibe verzinkt 13 x 8,2 x 1,5 Zylinderkopf 2.Stufe	LW 300/450 7048
1	Distanzbolzen M 8 x 49 Zylinderkopf 1.Stufe	LW 300/450 7049
1	Paßfeder A 8 x 7 x 35	LW 300/450 7050
1	6-kant Schraube M 12 x 30 für Riemenscheibe	LW 300/450 7051
1	Scheibe 40 x 12,5 x 4 für Riemenscheibe	LW 300/450 7052
1	E-Motor 380 Volt, 50 Hz, 3000 U/min. 11 kw	LW 300/450 7053
1	E-Motor 380 Volt, 50 Hz, 3000 U/min. 7,5 kw	LW 300/450 7054
1	Schlauchnippel	LW 300/450 7055
1	Riemenscheibe dm 155	LW 300/450 7056
1	Riemenscheibe dm 230	LW 300/450 7057
1	Keilriemen LW 450 SPA 2332	LW 300/450 7058
1	Keilriemen LW 300 SPA 2240	LW 300/450 7059

Stk.	Benennung	Art-Nr.
1	Kolben komplett 2.Stufe dm 42 mm	LW 300/450 7060
4	Kolbenringsatz 2.Stufe dm 42 mm	LW 300/450 7061
1	Ölring	LW 300/450 7062
1	Schraubwinkel	LW 300/450 7063
2	Schrauben M 6 x 10	LW 300/450 7064
2	Ventilansatzplatte 2.Stufe	LW 300/450 7065
1	Dichtungen 2.Stufe	LW 300/450 7066
2	Verschraubung Ölablaß	LW 300/450 7067
1	Ölablaßschlauch	LW 300/450 7068
1	Ölablaßstopfen	LW 300/450 7069
1	Lagerring	LW 300/450 7070
1	Inbusschraube	LW 300/450 7071
2	Sechskantschraube	LW 300/450 7072
3	Kupferdichtung	LW 300/450 7073
2	Paßfeder	LW 300/450 7074
1	Kupferdichtung	LW 300/450 7075
12	Kupferdichtung	LW 300/450 7076
6	Rückschlagventil	LW 300/450 7077
1	Sicherheitsventil-Halteklotz 3/8"	LW 300/450 7078
1	Schneidringe 8 mm	LW 300/450 7079
15	Muttern für Verschraubung 8 L	LW 300/450 7080
15	Schneidringe 15 mm	LW 300/450 7081
2	Muttern für Verschraubung 15 L	LW 300/450 7082
2	Schneidringe 18 mm	LW 300/450 7083
4	Muttern für Verschraubung 18 L	LW 300/450 7084
4	Luftverteilerleiste	LW 300/450 8001
1	Filtergehäuse mit Wasserabscheider	LW 300/450 800

Stk.	Bennennung	Art-Nr.
1	Druckhalteventil	LW 300/450 8006
2	O-Ringe Druckbehälter	LW 300/450 8011
2	Stützringe	LW 300/450 8012
1	Schraube + Mutter Druckhalteventil	LW 300/450 8013
1	Feder Druckhalteventil	LW 300/450 8014
1	Kappe Druckhalteventil	LW 300/450 8015
2	O-Ringe Druckhalteventil	LW 300/450 8016
1	Kolben Druckhalteventil	LW 300/450 8017
	Gehäuse Druckhalteventil	LW 300/450 8018
	Dichtung Druckhalteventil	LW 300/450 8019
	Schraube Druckhalteventil	LW 300/450 8020
	L&W synthetisches Kompressoröl 1 ltr. Gebinde	LW 300/450 9001
	Aktivkohle - Granulat 1,5 ltr.	LW 300/450 9004
	Molekularsieb Trockengranulat 1,5 ltr.	LW 300/450 9005

Wasserabscheider 1. u. 2.St. LW 450

*Wasserabscheider 1 Stufe
bestehend aus:*

1	Wasserabscheider Oberteil	LW 300/450 10001
1	Drallscheibe	LW 300/450 10002
1	Wasserabweiser	LW 300/450 10003
1	Sinterfilter	LW 300/450 10004
1	Halteteller	LW 300/450 10005
1	Deckel	LW 300/450 10006
1	Mutter	LW 300/450 10007
1	O-Ring	LW 300/450 10008
1	Druckbehälter	LW 300/450 10009
1	Reparaturkit	LW 300/450 10010

Stk.	Bennennung	Art-Nr.
	<i>Wasserabscheider 2. Stufe bestehend aus:</i>	
1	Wasserabscheider Oberteil	LW 300/450 10016
1	Drallscheibe	LW 300/450 10017
1	Wasserabweiser	LW 300/450 10018
1	Sinterfilter	LW 300/450 10019
1	Halteteller	LW 300/450 10020
1	Mutter	LW 300/450 10007
3	O-Ringe	LW 300/450 10021
1	Ring	LW 300/450 10022
1	Druckbehälter	LW 300/450 10023



Stk.

Benennung

Art-Nr.

Wasserabscheider 2. Stufe
bestehend aus:

LW 300/450 10016

1

Wasserabscheider Oberteil

LW 300/450 10017

1

Drallscheibe

LW 300/450 10018

1

Wasserabweiser

LW 300/450 10019

1

Sinterfilter

LW 300/450 10020

1

Halteblech

LW 300/450 10007

1

Mutter

LW 300/450 10021

3

O-Ringe

LW 300/450 10022

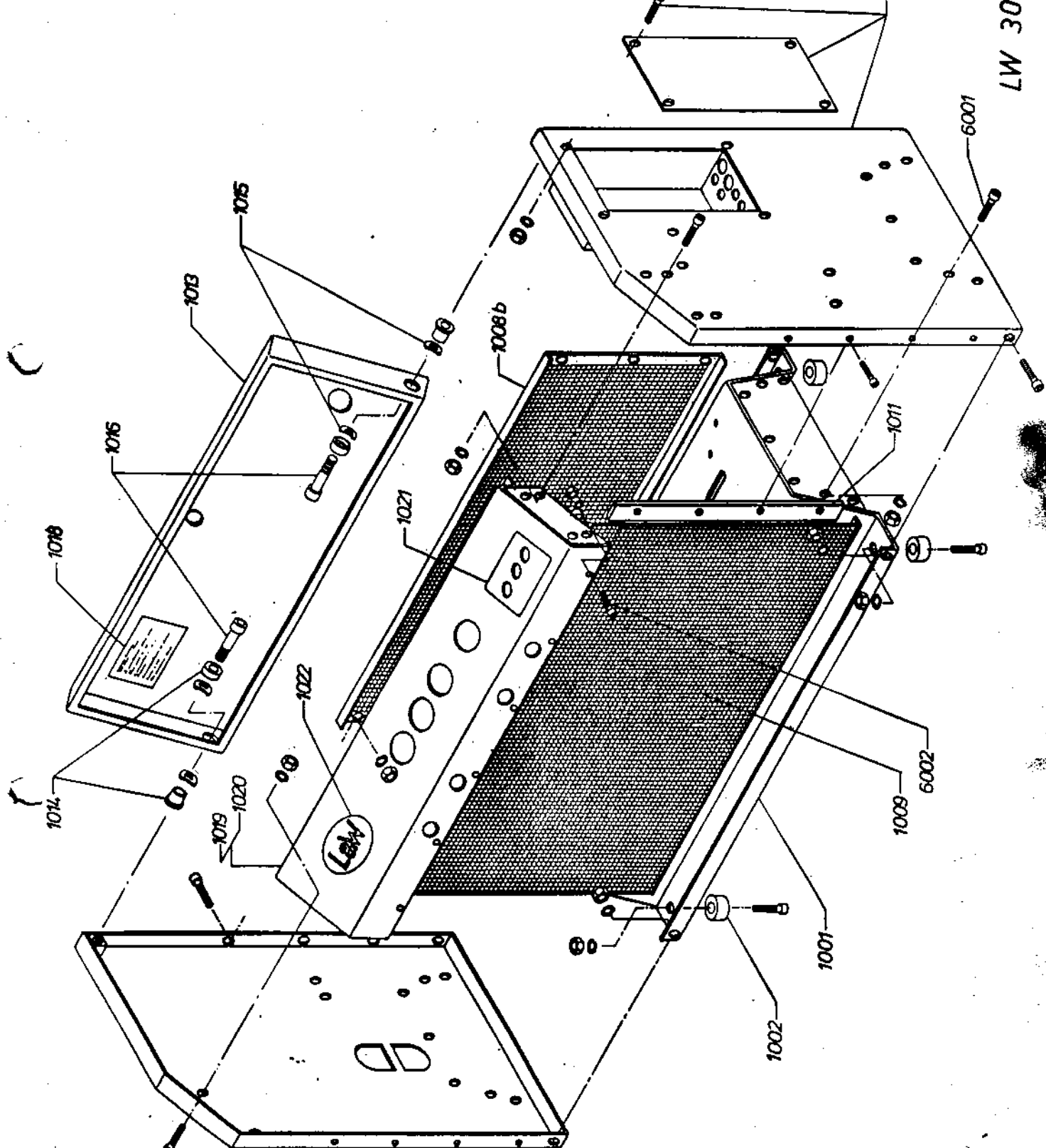
1

Ring

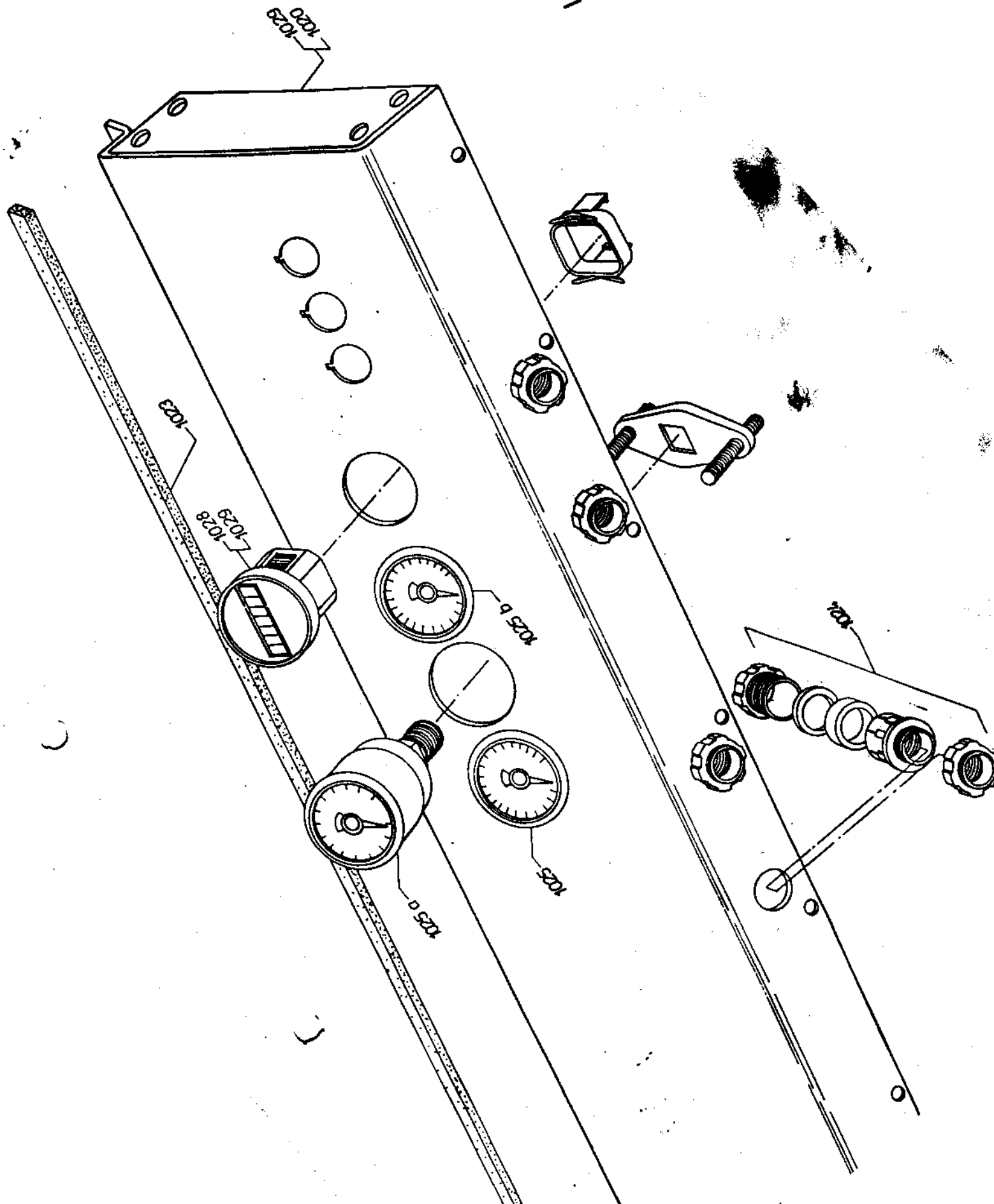
LW 300/450 10023

1

Druckbehälter



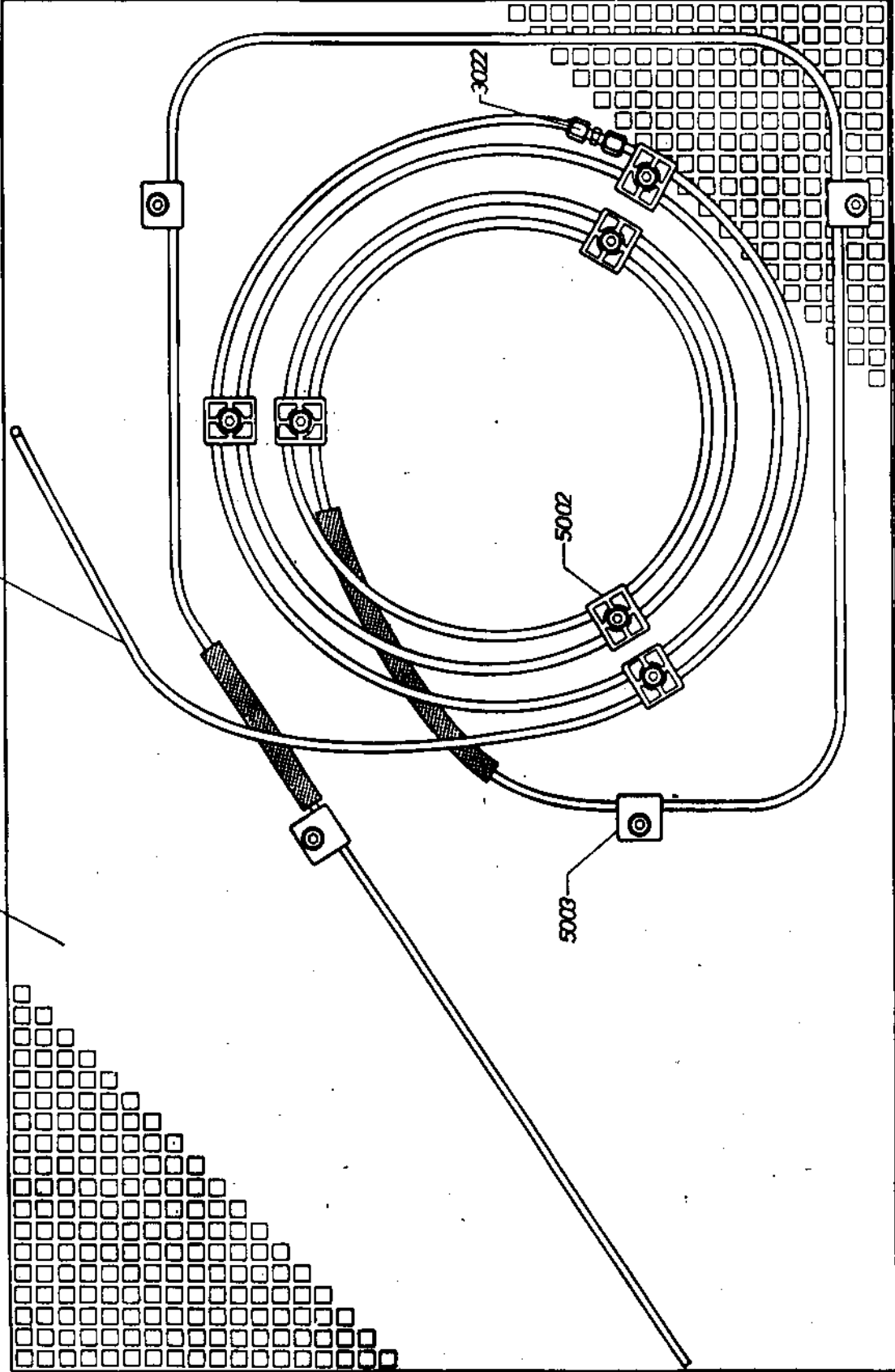
LW 30 117

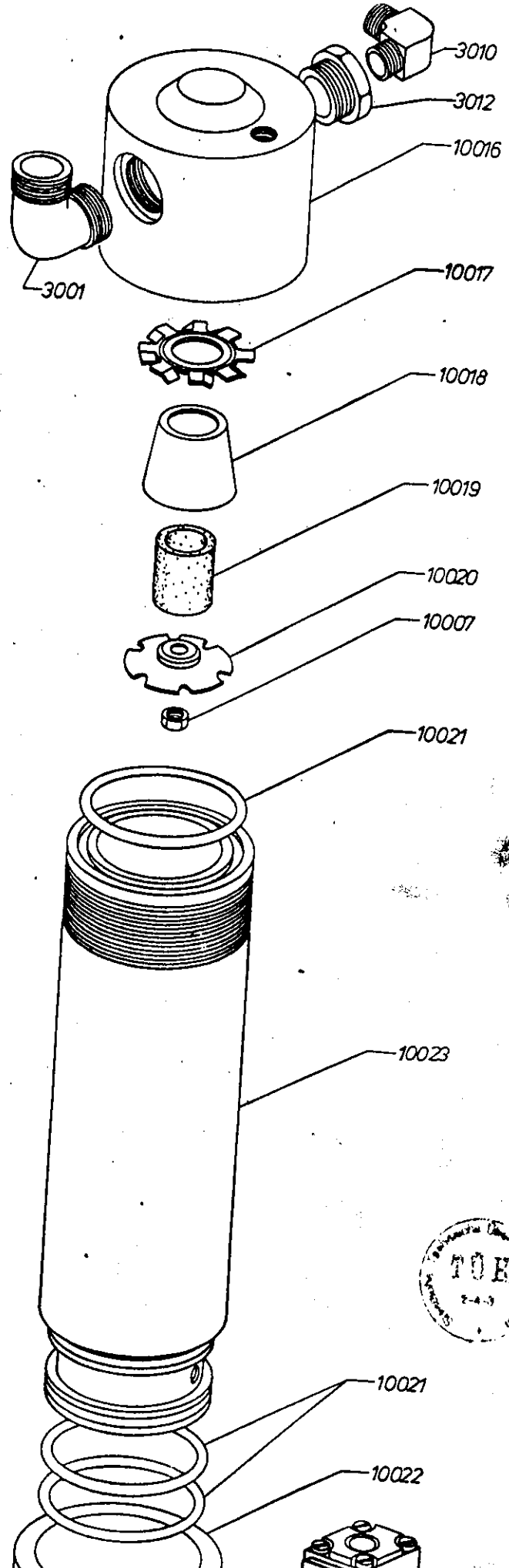
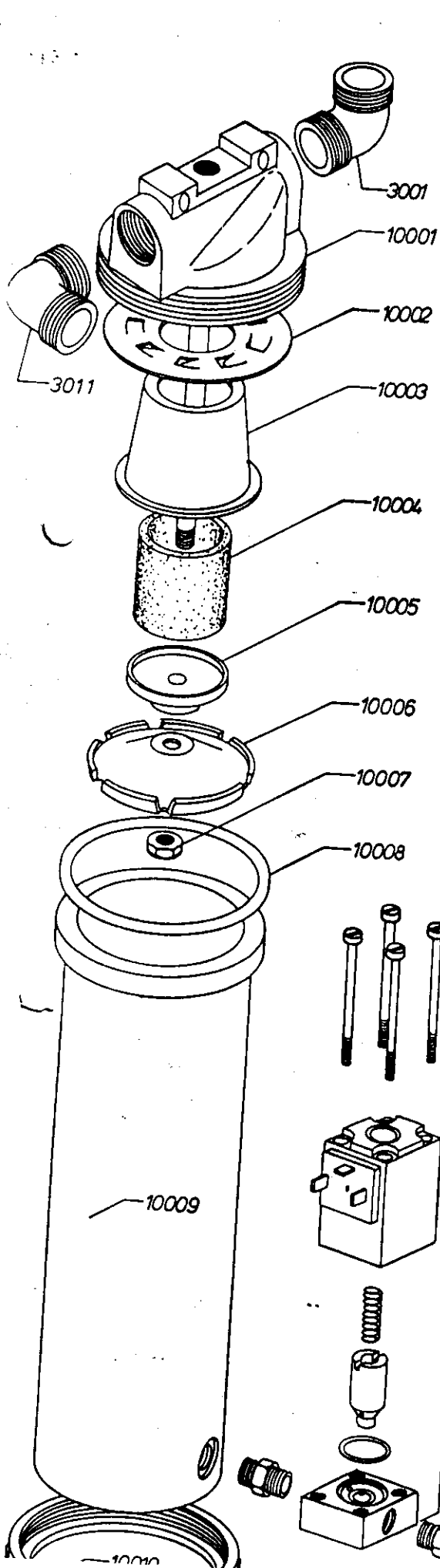


C

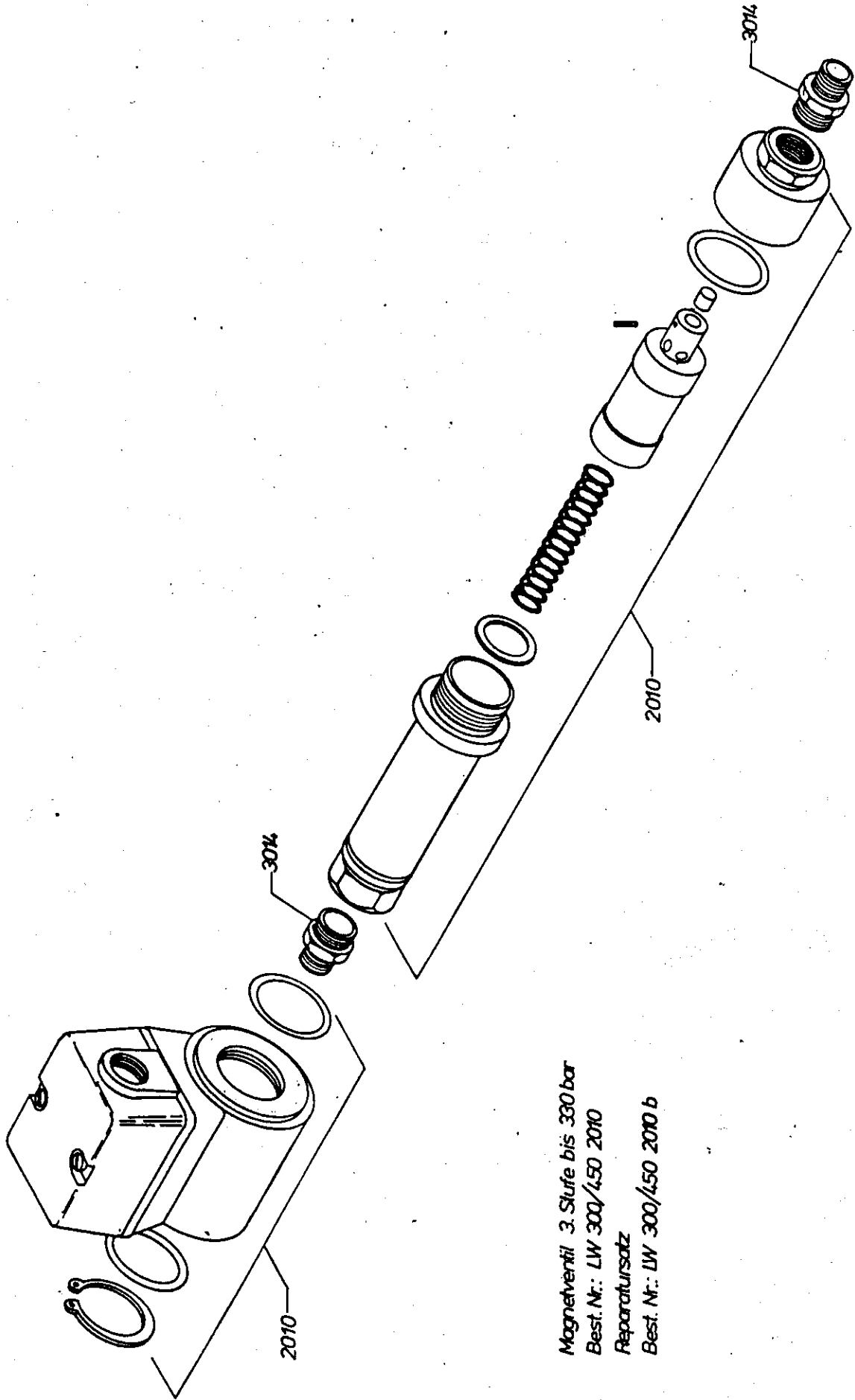
4014

1010





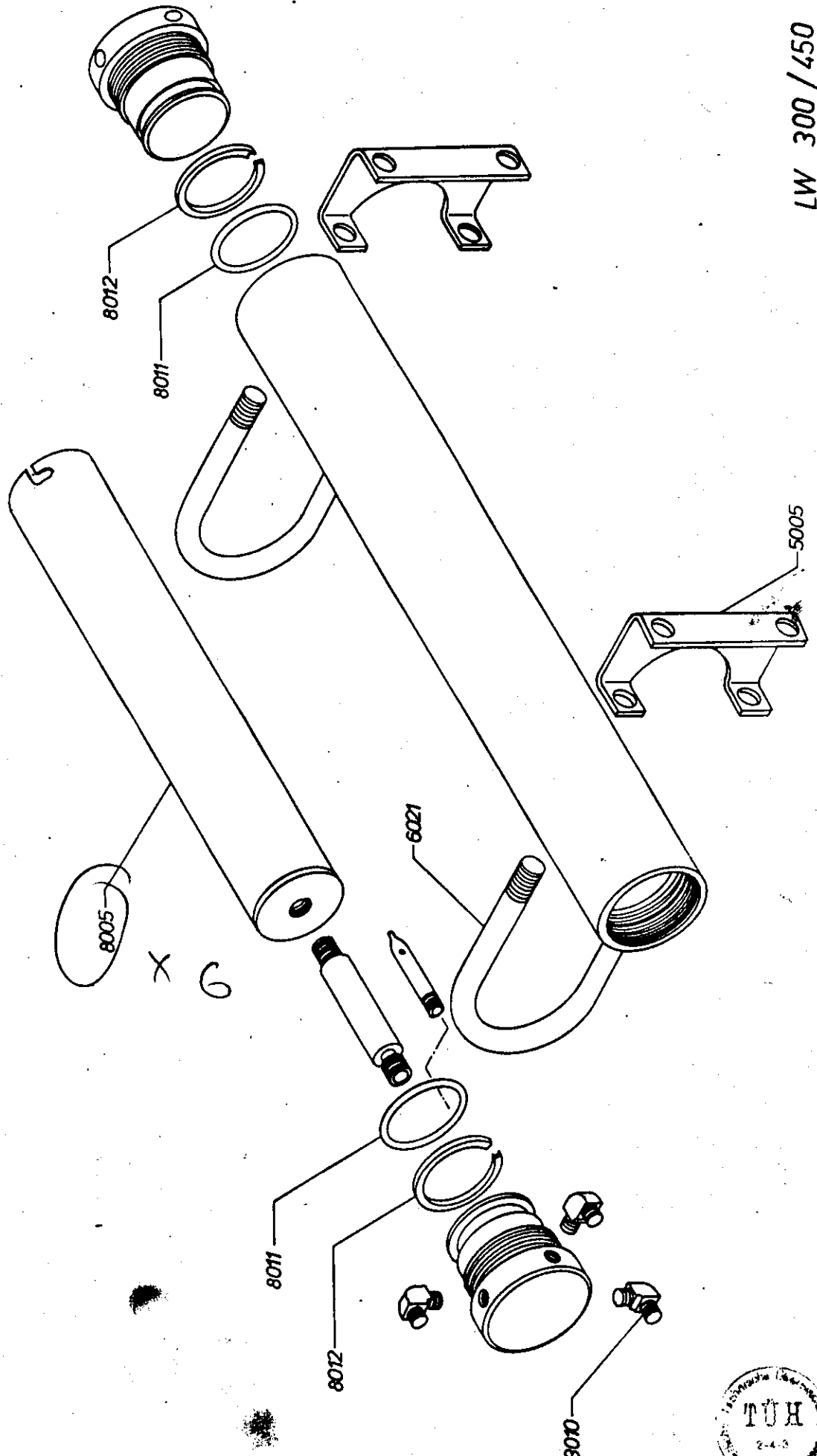
LW 300 / 000



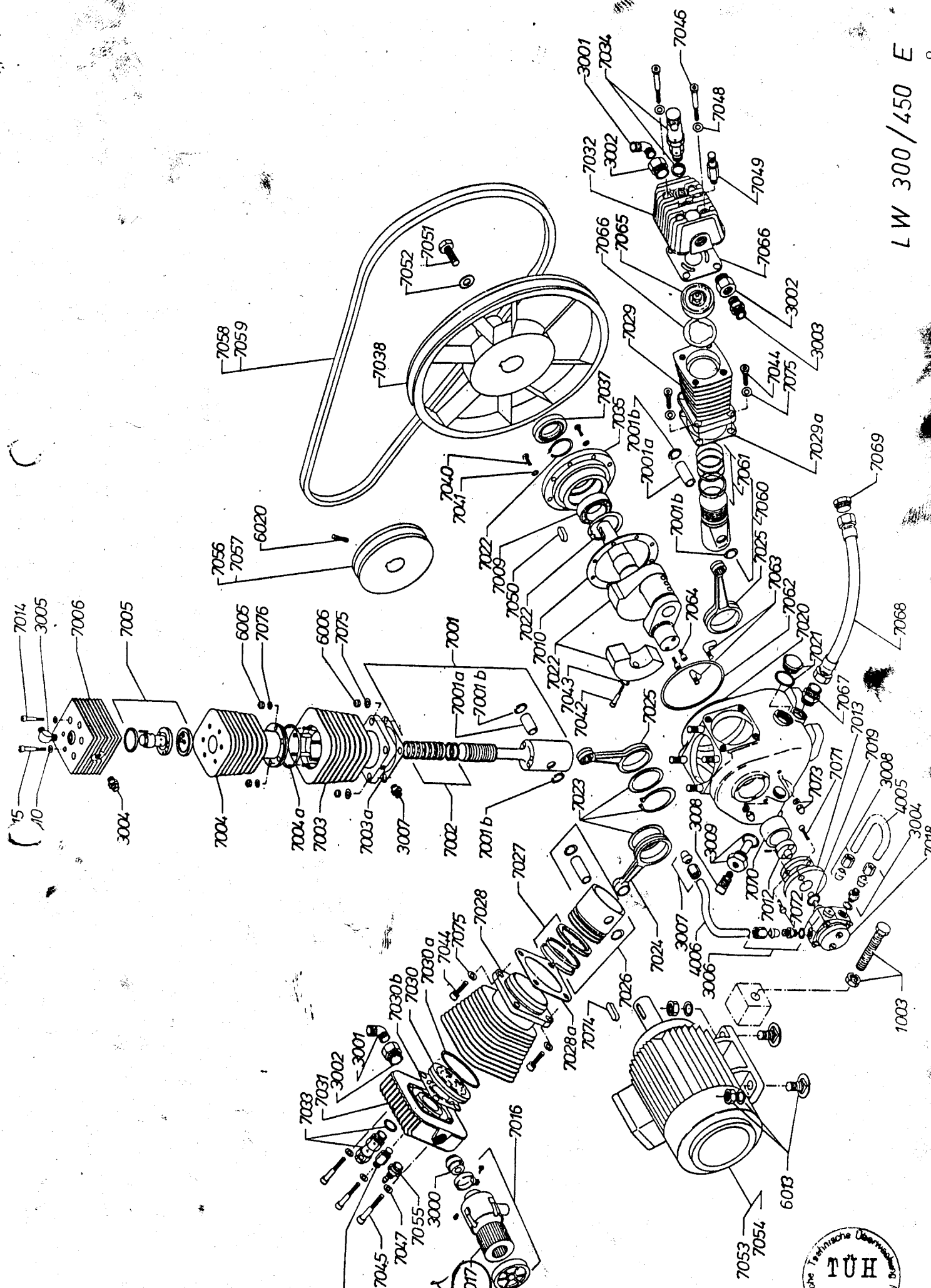
Magnetventil 3. Stufe bis 330 bar
 Best. Nr.: LW 300/450 2010
 Reparatursatz
 Best. Nr.: LW 300/450 2010 b



Filtergehäuse komplett: 8004 ohne 5005 u 6021
ohne Filtereinsatz.

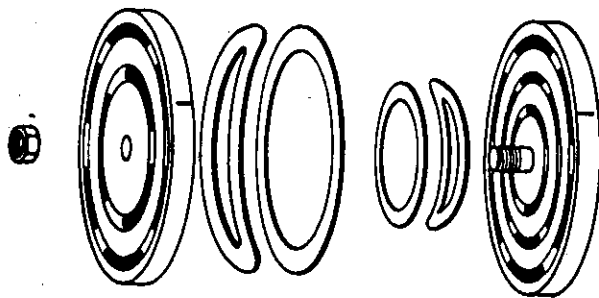


LW 300/450 E

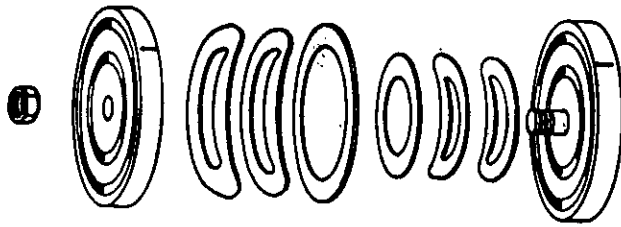


LW 300/450 E

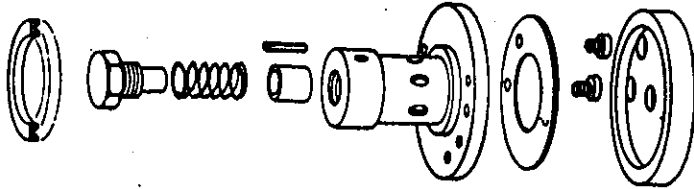




1. Stufe 7030



2. Stufe 7065



3. Stufe 7005

